



# Executive Summary

**E-MAIL**

**[info@liqwotec.de](mailto:info@liqwotec.de)**

**TELEFONNUMMER**

**+49 6241 9489-270**

**WEB**

**[www.liqwotec.de](http://www.liqwotec.de)**

Diese Broschüre ist Eigentum der liqwotec GmbH. Die Inhalte oder Teile dieser Broschüre dürfen ohne ausdrückliche Zustimmung des Eigentümers weder vervielfacht noch für kommerzielle Zwecke weiterverwendet werden.

# FIRMENVORSTELLUNG

2020 gegründet, bündelt die liqwotec GmbH mit Sitz in Deutschland die Expertise des Energiedienstleisters EWR AG und der ROWE Gruppe. Die ROWE Gruppe ist mit zahlreichen Tochtergesellschaften und zufriedenen Kunden in weltweit über 80 Ländern einer der führenden Hersteller im Bereich von Schmierstoffen, Additiven, Kühlflüssigkeiten, Bremsflüssigkeiten und weiteren Spezialprodukten. Mit über 100 Jahren Erfahrung steht die EWR AG für innovative und nachhaltige Energieversorgung sowie Elektromobilität und Breitbandausbau.

Die Kernkompetenz der liqwotec GmbH liegt in der professionellen Beratung zum Thema System- und Anlagenschutz. Zudem fördert liqwotec die weitere Erforschung und Entwicklung hochspezialisierter Produkte zum Schutz vor und zur Bekämpfung von Korrosion, Verkalkung und Verschlämmung in wasserführenden Heiz-/Kühl- und Geothermiesystemen. Die entwickelten High-Tech Produkte helfen unseren Kunden lang- und mittelfristig Kosten zu sparen.

Kosten, die durch Korrosion, Verkalkung, Verschlämmung und den daraus resultierenden Schäden in Leitungssystemen und ihren Komponenten verursacht werden. Unsere Produkte werden nach neuesten Standards in Deutschland produziert und ständigen Kontrollen unterzogen, um unseren hohen Qualitätsstandards gerecht zu werden. Wir, die liqwotec GmbH, sind ihr zuverlässiger Partner und Anwendungsspezialist der **High-Tech Produkte „Made in Germany“**.



## FAKTEN & WETTBEWERBSVORTEILE

### Kosteneinsparung

Erhebliche Einsparung der Betriebskosten innerhalb der ersten Jahre nach Einsatz des Additivs.

### 36 Monate Garantie

Erstbefüllung von Neuanlagen und Einhaltung der Anwendungsrichtlinien.

### Keine Wassergefährdungsklasse

Bei einer Additivierung mit maximal 3% keine Wassergefährdungsklasse

### Schnelle und sichere Lieferperformance

Hohe Produktionskapazitäten sichern eine schnelle Lieferfähigkeit.

### EU Förderung möglich

Die Wirkungsweise unserer Produkte wurde durch Institutionen bestätigt. Entsprechend können Förderungen zur energetischen Sanierung von Heiz-/Kühlsystemen beantragt werden. Die Höhe der Förderung unterliegt länderspezifischen Unterschieden.

# VORTEILE

- **UMFASSENDE KORROSIONSSCHUTZ** für jegliche Art von Metallen
- **EINDÄMMUNG & BESEITIGUNG** von bestehenden Korrosionsquellen
- **EFFIZIENTER REINIGUNGSEFFEKT** bei verschlammten Systemen
- **SOFORTIGE WIRKUNG** kurz nach Befüllung
- **EINFACHES HANDLING** Befüllung im laufenden Betrieb ohne Systemstopp
- **KEINE GEFAHRENKlasse - WGK 0** einfache Entsorgung möglich
- **KOSTENEFFIZIENT & UNIVERSELL** kompatibel für jegliche Metalle, ideal für Mischbauweisen
- **NACHHALTIGE VERBESSERUNG** von Lebensdauer und Funktion

# UNSERE PRODUKTE

Mit unseren High-Tech Produkten bieten wir diversen Branchenteilnehmern ein einzigartiges Portfolio zum Schutz, zur Sanierung und Wartung von Kühl- sowie Heizsystemen - stets mit dem Anspruch an höchste Performance und für ihren Beitrag zu einer grüneren Zukunft.

## ROWE MIRATEC HSA ECO 2

Das Produkt ROWE MIRATEC HSA ECO 2 wurde zur Vermeidung und Bekämpfung von Korrosion, Verkalkung und Verschlämmung jeglicher Art entwickelt. ROWE MIRATEC HSA ECO 2 basiert auf der neuesten Organic Additive Technology und ist in allen Arten von Heiz-, Kühl- und Geothermiesystemen einsetzbar.

Mit unseren "Made in Germany"-Standards bieten wir unseren Kunden eine **zuverlässige, nachhaltige und kostensparende** Lösung.

### WIRKUNGSWEISE

Durch die Mischung des ROWE MIRATEC HSA ECO 2 mit Wasser bildet sich ein schützender Nanofilm zwischen den Innenflächen von Rohrleitungen, sämtlichen eingebauten Komponenten und der Wärmeträgerflüssigkeit. Der daraus resultierende dauerhafte Schutzfilm stoppt bzw. verhindert die Korrosion einzelner Metallteile und Verbundwerkstoffe ebenso, wie die Ablagerung von Schmutz und Metallpartikeln.

ROWE MIRATEC HSA ECO 2 setzt sich auf freitreibende Schweb- und Feststoffe, die nach ihrer Bindung über die Filteranlagen ausgeschieden werden. Dieser hybride Prozess sorgt in weiterer Folge für die Aufreinigung und Aufklärung des Systemwassers.

## ROWE MIRATEC SYSTEM CLEANER ECO

Der High-Tech Spezialreiniger entfernt hocheffizient, schnell und sicher Korrosionsprodukte, Kalk- und Ölrückstände. Der Systemreiniger ist u.a. in geschlossenen und offenen Heizungs-/Kühl-/Geothermieanlagen, sowie Wärmetauscher einsetzbar.

Durch die einmalige Rezeptur ist es für alle im Heizungsbau üblichen Materialien wie Stahl, Eisenlegierungen, Aluminium, Kupfer etc. geeignet.

### WIRKUNGSWEISE

Die hoch effiziente Wirkungsweise ermöglicht eine schnelle und vollumfängliche Reinigung. Durch die einmalige Rezeptur ist auch eine Reinigung bei Raumtemperatur möglich.

Mit der, selbst bei Raumtemperatur, hoch effizienten Wirkungsweise, können Sie ihre Anlagen vor Ort schnell und sicher reinigen. Ohne lange Ausfallzeiten und mit nur minimalem Logistikaufwand kann der Betrieb schnell wieder aufgenommen werden. Effizienz durch IN SITU Einsatz.

# ZUFRIEDENE KUNDEN

Die Basis eines jeden erfolgreichen Unternehmens.

Unsere innovativen, hochwirksamen und gleichzeitig umweltschonenden Produkte sind weltweit erfolgreich im Einsatz und unterstützen unsere Kunden nachhaltig ihre Ziele zu erreichen. Unabhängig der Anlagengröße, unsere Produkte finden in den unterschiedlichsten Bereichen Anwendung und zeigen nachhaltige Wirkung.

### Referenzbranchen

- Hersteller von Blockheizkraftwerken, KWK-Anlagen & Gasmotoren
- Fern-/Nahwärmenetzbetreiber
- Industrielle Heiz- & Kühlanlagen
- Geothermiesysteme



**Adresse**  
Langgewann 101  
67547 Worms | Germany

**Web**  
[info@liqwotec.de](mailto:info@liqwotec.de)  
[www.liqwotec.de](http://www.liqwotec.de)

**Telefonnummer**  
+49 6241 9489-270

*Strengste Anforderungen und Produktion: **Made in Germany***

