

ROWE MIRATEC

HSA ECO 2

High-Tech Additiv-Konzentrat

KURZ BESCHREIBUNG

Das Produkt ROWE MIRATEC HSA ECO 2 wurde zur Vermeidung und Bekämpfung von Korrosion, Verkalkung und Verschlammung jeglicher Art in Leitungssystemen entwickelt. ROWE MIRATEC HSA ECO 2 basiert auf der neuesten Organic Additive Technology und ist in allen Arten von Heiz-, Kühl- und Geothermiesystemen einsetzbar.



**Neueste
Technologie**



**Nachhaltiger
Schutz**



**Für alle
Materialien**

Hergestellt unter strengen internationalen Richtlinien:

IATF	16949:2016
DIN	EN ISO 9001 - Neufassung DIN EN ISO 9001:2015
Umweltmanagement- systems nach	ISO 14001
Energiemanagement- systems nach	ISO 50001:2011

Vorteile

- 3 Jahre Garantie und Gewährleistung *
- Kosteneinsparungen bei CAPEX und OPEX
- Lebensdauer und Funktion der Anlagen werden verbessert
- Schutz für alte & neue Leitungssysteme
- Bereits vorhandene Korrosion wird zuverlässig gestoppt
- Einfache Handhabung und Multimetallinhibierung
- Umweltfreundlich & einfaches Handling

* bei Erstbefüllung von Neuanlagen und den vorgegebenen Anwendungsrichtlinien



Was passiert im System?

ROWE MIRATEC HSA ECO 2 benetzt innerhalb kürzester Zeit die Metalle direkt auf deren Oberflächen. Somit kann kein elektrochemischer Vorgang stattfinden, der zu Korrosionen führt. In unserem Konzentrat befindet sich genug Puffer im Umlauf und schützt somit langlebig und stabil das System vor schädlichen Angriffen. Zusätzlich wird auch der pH-Wert langfristig auf einem stabilen Niveau gehalten.

Unser Verfahren verfolgt damit einen innovativen Weg und setzt neue Maßstäbe in der Branche. Es benetzt sehr stabil, sehr dicht und auch sehr schnell jegliche Metalloberflächen. Die gegenwärtigen Eigenschaften im Wasser spielen hier zunächst nur eine untergeordnete Rolle. Selbst hohe Sauerstoffeinträge oder Einträge anderer Korrosion fördernder Faktoren beeinflussen die sichere Performance des ROWE MIRATEC HSA ECO 2 nicht.

Einfache Implementierung

1. Wasseranalyse des Ist-Zustandes
2. Ist-Zustand der verbauten Materialien
3. Feststellung des Wasser-Gesamtvolumens
4. Errechnung der Konzentration
5. Aussuchen einer geeigneten Stelle (Kugelhahn etc.) im Vor- oder Rücklauf
6. Ablassen der Menge Heiz-/Kühlwasser, die mit Konzentrat ersetzt wird
7. Einfüllen/Einpumpen des Konzentrates während des Betriebs
8. Erste Wasserprobe nach 24h zur Feststellung der Konzentration bzw. des Wasservolumens

Wirkungsweise

Durch die Mischung des ROWE MIRATEC HSA ECO 2 mit Wasser bildet sich ein schützender Nanofilm zwischen den Innenflächen von Rohrleitungen, sämtlichen eingebauten Komponenten und der Wärmeträgerflüssigkeit. Der resultierende dauerhafte Schutzfilm stoppt bzw. verhindert die Korrosion einzelner Metallteile und Verbundwerkstoffe ebenso, wie die Ablagerung von Schmutz und Metallpartikel.

ROWE MIRATEC HSA ECO 2 setzt sich auf freitreibende Schweb- und Feststoffe, die nach ihrer Bindung über die Filteranlagen ausgeschieden werden. Dieser hybride Prozess sorgt in weiterer Folge für die Aufreinigung und Aufklärung des Systemwassers.



Anwendung

ROWE MIRATEC HSA ECO 2 sollte je nach Wasserbeschaffenheit im Verhältnis 3-5% zu dem Gesamtvolumen des Systems eingebracht werden.

Die hocheffiziente Wirksamkeit von ROWE MIRATEC HSA ECO 2 wurde erfolgreich und über einen langen Zeitraum in einer Vielzahl von Anlagen und unterschiedlichsten Anwendungen getestet.

Mit dem **ROWE MIRATEC SYSTEM CLEANER ECO** runden wir die Palette der High-Tech Produkte ab und bieten dem Energieversorger, der Industrie, der Schifffahrt, der Gebäudetechnik, dem Hersteller und dem Verarbeiter von Anlagen und Komponenten ein einzigartiges Portfolio zum Schutz, Sanierung und Wartung von Kühl- und Heizsystemen.

